

# DELUXE

DUAL Inverter



GARANTIE  
COMPRESSEUR

**10 ANS**

GARANTIE  
PIECES

**3 ANS**

GARANTIE  
MAIN-D'OEUVRE

**1 AN\***

\*Garantie main-d'oeuvre sous conditions de mise en service effectuée par un partenaire Station Technique Agréé LG.

# DELUXE

DUAL Inverter



Conforme  
RT 2012



## A++ Haute efficacité énergétique

- Grâce aux technologies LG, la consommation d'énergie est réduite (classe énergétique jusqu'à A++ en froid, jusqu'à A++ en chaud et certification Eurovent).
- En optant pour ce climatiseur réversible au réfrigérant R32, vous profitez d'une énergie plus verte et moins coûteuse.
- La technologie Dual Inverter de LG permet de réaliser jusqu'à 66% d'économies d'énergie par rapport à un climatiseur traditionnel.

## Performance et fiabilité

- Les propriétés du réfrigérant R32 permettent une plus grande capacité de refroidissement avec moins de quantité de réfrigérant nécessaire par rapport au réfrigérant R410A.
- Des modes de rafraîchissement et de chauffage rapides sont disponibles, toujours à basse consommation.
- Une solution fiable qui dure dans le temps avec une protection améliorée contre la corrosion (traitement epoxy anti-corrosion Gold Fin™) et une garantie du compresseur durant 10 ans.

## Confort et design moderne

- La technologie Plasmaster Ionizer de LG et les filtres associés protègent des odeurs et substances nocives en purifiant l'air intérieur.
- Dans une constante recherche de confort maximal, le niveau sonore des unités intérieures et extérieures est très bas et un mode silencieux est également disponible pour un rafraîchissement silencieux la nuit (19 dBA).
- Profitez d'un climatiseur au design moderne avec un écran invisible de grande taille qui vous permet de vérifier l'énergie consommée de façon pratique.

## Appareil connecté

Avec le wifi intégré, contrôlez votre climatiseur réversible depuis votre smartphone avec l'application LG SmartThinQ™ (disponible pour Android et iOS).



Télécommande sans fil incluse  
(Réf. : PQWRHQ0FDB)

Puissances (кВт/ч)	Verrouillage de mode pour RT2012	Télécommande	Carte contact sec	Commande centralisée
9 / 12 / 18 / 24	•	•	•	•*

\* Carte de communication en option (Réf. PMNFP14A1)



UNITÉ				9k	12k	18k	24k
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>				<b>DC09RQ.NSJ</b>	<b>DC12RQ.NSJ</b>	<b>DC18RQ.NSK</b>	<b>DC24RQ.NSK</b>
Puissance restituée	Froid	Min./Nom./Max.	W	890 / 2500 / 3700	890 / 3500 / 4040	900 / 5000 / 5500	900 / 6600 / 7420
	Chaud +7°C	Min./Nom./Max.	W	890 / 3200 / 5000	890 / 4000 / 6000	900 / 5800 / 6400	900 / 7500 / 8640
	Chaud -7°C	Nom.	W	3200	3500	4200	4850
Puissance absorbée	Froid	Nom.	W	572	933	1562	2164
	Chaud +7°C	Nom.	W	711	976	1611	2238
EER			W/W	4,37	3,75	3,2	3,05
S.E.E.R				7,9	7,6	7,0	6,9
P design F			kW	2,5	3,5	5	6,6
COP			W/W	4,5	4,1	3,6	3,35
S.C.O.P				4,6	4,6	4,3	4,2
P design C			kW	2,8	2,9	3,9	5,0
Classe énergétique	Froid			A++	A++	A++	A++
	Chaud			A++	A++	A+	A+
Conso énergétique annuelle	Froid		kWh	111	161	250	335
	Chaud		kWh	852	883	1270	1628
Pression sonore (1m)	Froid	MN/PV/MV/GV	dB(A)	19 / 27 / 37 / 42	19 / 27 / 37 / 42	31 / 34 / 39 / 44	31 / 34 / 42 / 47
	Chaud	PV/MV/GV	dB(A)	27 / 37 / 42	27 / 37 / 42	34 / 39 / 44	34 / 42 / 47
Puissance sonore	Froid	GV	dB(A)	60	60	60	65
Débit d'air	Froid	MN/PV/MV/GV	m³/h	210 / 330 / 540 / 660	210 / 330 / 540 / 660	480 / 630 / 780 / 870	480 / 630 / 786 / 966
	Chaud	PV/MV/GV	m³/h	780	780	930	1200
Déshumidification			l/h	1,1	1,3	1,8	2,5
Intensité absorbée	Froid	Nom./Max.	A	2,5 / 6,0	4,0 / 6,0	6,9 / 9,0	9,8 / 14,0
	Chaud	Nom./Max.	A	3,2 / 7,0	4,3 / 7,0	7,1 / 9,5	10,4 / 14,0
Alimentation			ø/V/Hz	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Dimensions (LxHxP)			mm	837 x 308 x 189	837 x 308 x 189	837 x 308 x 189	837 x 308 x 189
Poids net			kg	9,1	9,1	11,9	11,9
<b>UNITÉ EXTÉRIEURE</b>				<b>DC09RQ.U2</b>	<b>DC12RQ.U2</b>	<b>DC18RQ.U2</b>	<b>DC24RQ.U24</b>
Type de compresseur				Twin Rotary	Twin Rotary	Twin Rotary	Twin Rotary
Limites de fonctionnement	Froid	Min.-Max.	°C BS	-15~48	-15~48	-15~48	-15~48
	Chaud	Min.-Max.	°C BH	-15~24	-15~24	-10~24	-10~24
Pression sonore	Froid	GV	dB(A)	49	49	53	53
	Chaud	GV	dB(A)	51	51	55	54
Puissance sonore	Froid	GV	dB(A)	65	65	65	70
Débit d'air		GV	m³/h	2100	2100	2100	3000
Longueurs frigorifiques	UE-UI	Min./Max.	m	3 / 20	3 / 20	3 / 20	3 / 30
	Dénivelé UE-UI	Max.	m	10	10	10	15
Raccords frigorifiques	Liquide	Extérieur	mm (pouce)	ø6,35 (1/4)	ø6,35 (1/4)	ø6,35 (1/4)	ø6,35 (1/4)
	Gaz	Extérieur	mm (pouce)	ø9,52 (3/8)	ø9,52 (3/8)	ø12,7 (1/2)	ø15,88 (5/8)
	Condensats	Extérieur	mm (pouce)	ø21,5 (0,85)	ø21,5 (0,85)	ø21,5 (0,85)	ø21,5 (0,85)
Réfrigérant	Type			R32	R32	R32	
	Précharge (7,5m)		g	800	800	1000	1100
	Equivalent CO <sub>2</sub> du F-GAS		t. eq CO <sub>2</sub>	0,54	0,54	0,68	0,74
	Complément de charge		g/m	20	20	20	20
Alimentation			ø/V/Hz	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Disjoncteur			A	10	10	10	20
Câble d'alimentation électrique			mm²	3G1,5	3G1,5	3G1,5	3G2,5
Câble de raccordement UI-UE			mm²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5
Dimensions (LxHxP)			mm	770 x 545 x 288	770 x 545 x 288	770 x 545 x 288	870 x 650 x 330
Poids net			kg	34,1	34,1	34,4	46

Les protections et les sections de câble sont donnés à titre indicatif. Elles doivent être dimensionnées dans le respect des normes en vigueur. Pour notre politique de perfectionnement constant de nos produits, les caractéristiques et les données susmentionnées sont sous réserve de modification sans obligation de préavis. Les images des produits et accessoires ont une vocation purement indicative, pour des exigences graphiques, les couleurs des produits peuvent différer de la réalité. Ces produits contiennent des gaz à effet de serre fluorés.



**LG Electronics France**

<https://www.lg.com/fr>

<https://www.lg.com/fr/climatisation>

Contactez votre revendeur LG :